

PRESENTACIÓN Y DEFENSA DE LOS TRABAJOS FIN DE MÁSTER

Lugar: Seminario de Economía Financiera.

Día: 15 de marzo de 2021 (convocatoria de febrero del Curso 2020-2021).

Comisión Evaluadora:

- Presidente: Dr. D. José Luis Fanjul Suárez, Catedrático del Área de Economía Financiera y Contabilidad.
- Vocal: Dr. D. Julio Abad González, Profesor Titular del Área de Estadística e Investigación Operativa.
- Secretaria: Dra. D^a. Isabel Feito Ruíz, Profesora Contratada Doctora del Área de Economía Financiera y Contabilidad.

Duración por estudiante:

- Presentación y defensa: 15 minutos (máximo).
- Preguntas de la Comisión: 15 minutos (máximo).

Criterios de calificación:

- Justificación y elección del tema elegido, objetivos y metodología.
- Calidad de la presentación formal y desarrollo del trabajo.
- Conclusiones y aportaciones.
- Referencias bibliográficas utilizadas.
- Calidad de la exposición y defensa públicas.

Intervención de la estudiante:

Estudiante	Hora	Tutores
Tataje Pajuelo, Carol Gissela	10:00	Cristina Mendaña Cuervo Carlos Caño Alegre

Normativa aplicable:

- Reglamento sobre Trabajos Fin de Máster de la Universidad de León.
- Reglamento sobre Trabajos Fin de Máster del MUCAF.
- Se pueden descargar del siguiente enlace de la web del MUCAF:
<https://mucaf.unileon.es/trabajo-fin-de-master/>